

Fertigungstoleranzen Elastomere

in Anlehnung an DIN 7715-5/P3 bzw. DIN ISO 3302-1/E2 und E3

Die genannten Toleranzen beziehen sich auf die Fertigungstoleranzen bei der Weiterverarbeitung durch das noltewerk. Erfolgt keine Weiterverarbeitung der Halbzeuge durch unsere Fertigung können die Herstell-Toleranzen der Halbzeuge von den noltewerk-Fertigungstoleranzen abweichen.

Bei Teilmaßen (Maßkette) erfolgt eine Addition der Einzeltoleranzen im Gesamtmaß (z. B. von $\pm 0,3$ in $\pm 0,6$ mm).

Unter bestimmten Umständen wie z. B. Temperaturschwankungen kann bei einigen Kautschuk-Typen über diese Toleranzen hinausgehender Schrumpf auftreten. Im Extremfall bis zu 5%. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Werkstoffes.

Die Herstellung der Bauteile erfolgt i.d.R. nach DXF-Dateien über unsere CNC-Fertigung, daher ist eine sehr hohe Bauteilgenauigkeit nach DIN ISO 2768-1 gegeben. Im Nachgang können sich aber durch Umwelteinflüsse und andere Faktoren (z. B. Lagerungsbedingungen, Spannungen im Material etc.) größere Abweichungen einstellen. Daher gelten die Toleranzen in der aufgeführten Tabelle nach DIN 7715/P3 ab Lieferung der Materialien.



Toleranzen für Zuschnitte, Stanz- und Sonderteile in Anlehnung an DIN 7715-5/P3

Länge / Breite [mm]	Toleranz [mm]
0 – ≤ 4,0	$\pm 0,4$
> 4,0 – ≤ 6,3	$\pm 0,5$
> 6,3 – ≤ 10,0	$\pm 0,6$
> 10,0 – ≤ 25,0	$\pm 0,8$
> 25,0 – ≤ 40,0	$\pm 1,0$
> 40,0 – ≤ 63,0	$\pm 1,5$
> 63,0 – ≤ 100,0	$\pm 2,0$
> 100,0 – ≤ 160,0	$\pm 2,5$
> 160,0 – ≤ 250,0	$\pm 3,0$
> 250,0 – ≤ 400,0	$\pm 5,0$
> 400,0	$\pm 1,5\%$

Toleranzen für Gummiplatten/-matten in Anlehnung an DIN 7715-5/P3

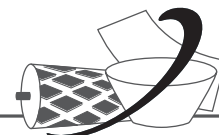
Materialdicke [mm]	Dickentoleranz [mm]
0 – ≤ 4,0	$\pm 0,4$
> 4,0 – ≤ 6,3	$\pm 0,5$
> 6,3 – ≤ 10,0	$\pm 0,6$
> 10,0	$\pm 10,0\%$

Toleranzen für Formteile und Profile in Anlehnung an DIN ISO 3302-1/E2 und E3

Nennmaß des Querschnitts [mm]	Toleranz gem. E2 [mm]	Toleranz gem. E3 [mm]
0 – ≤ 1,5	$\pm 0,25$	$\pm 0,40$
> 1,5 – ≤ 2,5	$\pm 0,35$	$\pm 0,50$
> 2,5 – ≤ 4,0	$\pm 0,40$	$\pm 0,70$
> 4,0 – ≤ 6,3	$\pm 0,50$	$\pm 0,80$
> 6,3 – ≤ 10,0	$\pm 0,70$	$\pm 1,00$
> 10,0 – ≤ 16,0	$\pm 0,80$	$\pm 1,30$
> 16,0 – ≤ 25,0	$\pm 1,00$	$\pm 1,60$
> 25,0 – ≤ 40,0	$\pm 1,30$	$\pm 2,00$
> 40,0 – ≤ 63,0	$\pm 1,60$	$\pm 2,50$
> 63,0 – ≤ 100,0	$\pm 2,00$	$\pm 3,20$

Seite 1/1

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 1123



elastomere