
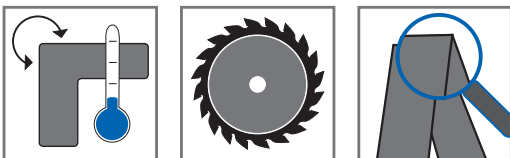
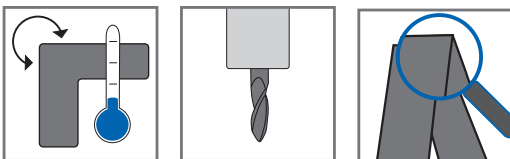

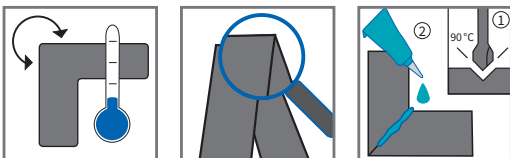
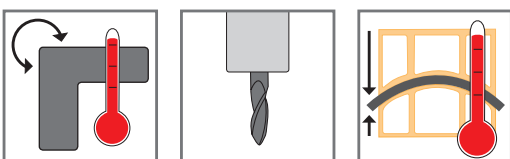


Technische Hilfe

Möglichkeiten der Bearbeitung transparenter Kunststoffe


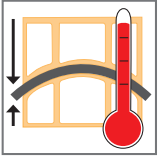
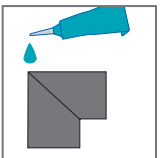
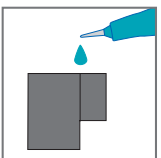
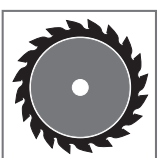
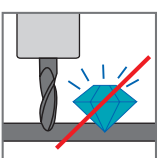
Möglichkeiten der Bearbeitung	Werkstoff					
	Polycarbonat	Polycarbonat abriebfest	Polycarbonat antistatisch	PETG	PMMA	PVC
kalt gekantet, gesägt, mit Wulst 	ja	nein	nein	nein	nein	nein
kalt gekantet, gesägt, ohne Wulst, nach dem Kanten besäumt 	ja	nein	nein	nein	nein	nein
kalt gekantet, gefräst, ohne Wulst 	ja	nein	nein	nein	nein	nein
kalt gekantet, eingefräst, mit Wulst, innen geklebt 	ja	ja	ja	ja	ja	nein
kalt gekantet, eingefräst, ohne Wulst, innen geklebt, nach dem Kanten besäumt 	ja	ja	ja	ja	ja	nein
warm gekantet, gefräst, Radius warm gekantet 	ja	nein	min. Radius beachten	ja	ja	ja

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0815.



Technische Hilfe

Möglichkeiten der Bearbeitung transparenter Kunststoffe

Möglichkeiten der Bearbeitung	Werkstoff					
	Polycarbonat	Polycarbonat abriebfest	Polycarbonat antistatisch	PETG	PMMA	PVC
warm gekantet, gesägt, Radius warm gekantet 	ja	nein	min. Radius beachten	ja	ja	ja
Radius warm verformt 	nein	nein	nein	ja, besäumte Kanten auf Anfrage	ja, besäumte Kanten auf Anfrage	nein
Winkel auf Gehrung geklebt 	nein	nein	nein	nein	ja	ja
Winkel stumpf geklebt 	ja	nein	nein	ja	ja	ja
gesägt 	ja	ja	ja	ja	ja	ja
CNC matt geätzt 	ja	ja	ja	ja	ja	nein

Seite 2/3

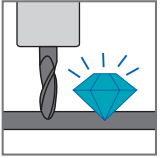

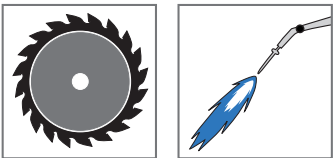
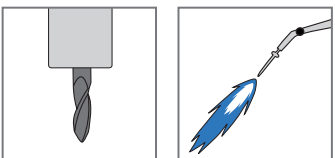
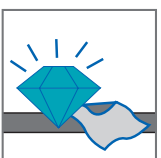
Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0815.



transparente
kunststoffe

Technische Hilfe

Möglichkeiten der Bearbeitung transparenter Kunststoffe

Möglichkeiten der Bearbeitung	Werkstoff					
	Polycarbonat	Polycarbonat abriebfest	Polycarbonat antistatisch	PETG	PMMA	PVC
CNC poliert gefräst 	nein	nein	nein	nein	ja	nein
chemisch poliert 	ja	nein	nein	ja	nein	nein
gesägt → geflammt 	nein	nein	nein	nein	ja	nein
gefräst → geflammt 	nein	nein	nein	nein	ja	nein
hochglanz poliert 	nein	nein	nein	nein	ja	nein

Seite 3/3

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0815.



transparente
kunststoffe