Kunststofftechnik | **Technische Kunststoffe**

Type	E-Modul (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dauergebrauchstemperatur (°C)	Feuchtigkeitsaufnahme (%)	Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²)	Ausdehnung bei Δ 20 °C mm/m	Chemikalienbeständigkeit	Dichte g/cm³	Gleitverhalten gegen Stahl	Anwendungsbereich
PE300	900	22	80	0,01	19	3,6	✓✓	0,96		Behälterbau, Fittings, Pumpenkörper
PE500	1.100	28	80	0,01	25	3	✓✓	0,96	✓	Gleitelemente, Prallschutz, Schneidbrettunterlagen
PE1000	760	40	90	0,01	kein Bruch	4	✓✓	0,93	✓✓	Gleitleisten, Fördertechnik, Maschinenbau
PP-H	1.725	32	100	0,2	9	3	✓✓	0,9		Behälterbau, Pumpenkörper, Fittings
PVC-U	3.300	58	60	0,2	4	1,6	✓✓	1,44		Rohrleitungen, Gehäuse, Pumpenbauteile
PA6	3.470	80	105	6,5	4	1,6	✓	1,14	✓✓	Zahnräder, Umlenkräder, Laufrollen
POM-C	2.855	65	100	0,8	6	2,4	✓	1,41	✓✓	Lagerteile, Maschinenbau, Laufrollen
PET-P	3.445	80	100	0,5	2	1,6	✓✓	1,39	✓	Laufrollen, Zahnräder, Maschinenbau
PVDF	2.125	46	150	0,04	12	2,6	✓✓✓	1,78		Ventile, Pumpenteile
PTFE	700	26,5	260	0,05	15,4	2,44	✓✓✓	2,14	✓✓✓	Gleitelemente, Dichtungen, Auskleidungen
PEEK	4.000	110	250	0,2	4	1	✓✓✓	1,31	✓✓✓	Zahnräder, Bauteile mit hoher mechanischer und thermischer Belastung

Kunststofftechnik | **Transparente Kunststoffe**

Type	E-Modul (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dauergebrauchstemperatur (°C)	Feuchtigkeitsaufnahme (%)	Kerbschlagzähigkeit (kJ/m²)	Ausdehnung bei Δ 20 °C mm/m	Chemikalienbeständigkeit	Dichte g/cm³	UV-Beständigkeit	Durchschlagfestigkeit	Anwendungsbereich
PMMA	3.210	75	80	0,2	12	1,4	✓✓	1,19	✓✓✓		Vakuumdeckel, Überdachungen, Gehäuse
PC	2.200	60	115	0,35	kein Bruch	1,3	✓	1,2	✓	✓✓✓	Maschinenverkleidungen, durchschlagfeste Anwendungen, Trennwände
PETG	2.280	50	70	0,3	kein Bruch	1,36	✓	1,27	✓	✓	Maschinenverkleidungen, Displays

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich.

Kunststofftechnik

Technische Funktions- und Zeichnungsteile, Zuschnitte und Baugruppen für den Maschinen- und Anlagenbau sowie transparente Kunststoffe mit höchsten technischen und optischen Ansprüchen: Entdecken Sie die breite noltewerk Varietät.
Jedes Fertigungskonzept ist Maßarbeit: Auswahl als Halbzeug, Rund- oder Hohlstab sowie als Tafelware aus unterschiedlichsten hochwertigen Materialien, in diversen Farben und Materialdicken, nach Zeichnungen und Vorgaben.

Durch intelligent miteinander vernetzte Software- und Automatisierungsprozesse wird eine lückenlose Verfolgung der Material- und Warenwirtschaftsprozesse ermöglicht.
Ziel: Schaffung von Prozesssicherheit und Sicherung der gemeinsamen und langfristigen Markterfolge.
Technisch-hochkompetente MitarbeiterInnen und ein leistungsfähiger CNC-Maschinenpark runden das Produktionskonzept ab.

Logistisch optimal gelegen mit modernsten Fertigungsanlagen bietet das noltewerk in Greven viele Vorteile. Die Multi-Ressourcenplanung vernetzt unsere Maschinen und Abläufe, die damit verbundenen Prozesse sind so optimal und wirtschaftlich zu planen.
Die besondere Konstellation der Noltegruppe erzeugt einzigartige Synergien. Gemeinsam unter einem Dach und mit MitarbeiterInnen, die als ein Team agieren, profitieren noltewerk und Carl Nolte Technik voneinander. Umfangreiche zusätzliche Lagerkapazitäten und Know-how in digitalen Beschaffungs- sowie Logistikprozessen gehören ebenso zu den Kernkompetenzen der Carl Nolte Technik wie Dienstleistungen und Produkte rund um Arbeitsschutz, Betriebsbedarf sowie Schlauch- und Drucklufttechnik.

Kontakt

Fördertechnik: +49 (2571) 16 - 310
foerdertechnik@noltewerk.de

Gummi- & Gewebetechnik: +49 (2571) 16 - 311
gummitechnik@noltewerk.de
gewebetechnik@noltewerk.de

Kunststofftechnik: +49 (2571)16 - 312
kunststofftechnik@noltewerk.de

www.noltewerk.de

noltewerk
by your side • at any time

Produktübersicht

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0726.

Fördertechnik | **Fördergurte aus Kunststoff**

Type	Deckplatten-material		Anzahl Zugträger	Kraft bei 1 % Dehnung (N/mm)	Trommeldurchmesser mindestens (mm)		ca. Gurt-dicke (mm)	ca. Gurt-gewicht (kg/m²)	Deckplatten-qualitäten (Info)	Anwendungsbereich
	Trag-seite	Lauf-seite			Umlenkung	Ein-schnü-rung				
3610	PVC	Gewebe	2	10	50	60	2,4	2,7	Die Deckplattenqualität kann für mechanische Anwendungen optimiert werden. Machbar sind ebenfalls öl- & fett-beständige Mischungen oder temperatur-beständige Qualitäten bis +180 °C. Kombinationen unter-schiedlicher Eigenschaf-ten sind zusätzlich umsetzbar.	Landwirtschaft z.B. Triplekombinationen, Stallungsbänder, Maschinenbau
3729	PVC	Gewebe	3	13	80	140	3,6	4,3		Maschinenbau, Z- & L-Förderer
3201	PVC	PVC Karo	1	9	25	40	2,0	2,4		Seitenabdichtungen
3202 B	PVC	PVC Karo	2	8	40	60	2,6	2,9		Landwirtschaft z.B. Austragebänder, Fütterungsbänder, Maschinenbau
3206	PVC	PVC Karo	3	23	100	140	4,6	5,0		Maschinenbau, Z- & L-Förderer
3642 A	PU	Gewebe	2	8	15	15	1,3	1,5		Staubänder, Lebensmittelindustrie
3665 A	PU	Gewebe	2	8	15	40	1,55	1,85		Staubänder, Ziegeleien
3815	SI	Gewebe	1	5	10	30	1,1	0,9		Temperaturanwendungen in der Lebensmittel-industrie, Antihaft-anwendungen
3830	SI	Gewebe	2	4	30	80	1,5	1,7		Temperaturanwendungen in der Lebensmittel-industrie, Antihaft-anwendungen
3602 A	Gewebe	Gewebe	2	6	30	30	1,5	2,0		Staubänder, Lebensmittelindustrie
3602 LA	Gewebe	Gewebe	2	8	9 (Messerkante R4,5 mm)	9	0,9	1,0		Staubänder, Bäckereibänder
3685	Gewebe	Gewebe	2	10	25	30	1,5	1,8		Staubänder für z.B. Behälter/Pakete
Filz 2,5	Filz	Filz	1	10	20	20	2,5	1,6		Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie
Filz 4,0	Filz	Filz	1	10	70	70	4,0	2,5		Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie
Filz 5,5	Filz	Filz	1	10	120	120	5,5	3,5		Cutter- & Stanzbänder, Vakuumbänder, UV-Trockner in der Holzindustrie

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich.
Gerne senden wir Ihnen das Komplettprogramm inklusive Mustern.

Fördertechnik

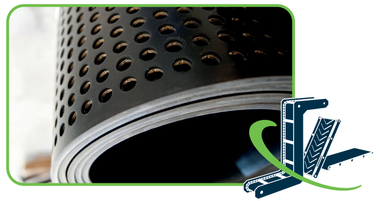
Eine Vielzahl unterschiedlichster Materialien, Beschichtungen und Oberflächenprägungen in branchenüblichen Farben zur Fertigung der Fördergurte aus Gummi und Kunststoff - das ist die umfangreiche Produktpalette des noltewerks.
Eine große Auswahl an Deckplatten, Gewebeeinlagen, quersteifen oder muldungsfähigen Ausführungen, Profilen mit vielfältigen Verbindungsarten und weitere Fördergurtoptionen vervollständigen die CeNit® Produktpalette.

Das bedeutet: Für jedes Transportgut und jede Steigung die passende Lösung.

Fördertechnik | **Fördergurte aus Gummi**

Type	Dehnung bei stat. Belastung unter Bezugs-kraft (%)	theoretische Verbindungs-festigkeit für gestufte Ver-bindungen	Standarddeckplatten-verhältnisse		Trommeldurchmesser* mindestens (mm)		ca. Gurtdicke (mm)		Deckplatten-qualitäten (Info)
	Bezugskraft beträgt 10 % der Mindest-bruchkraft (z.B. EP250/2 = 25N/mm)	gem. DIN 22102							
			rollende Abtragung	gleitende Abtragung	quer-flexibles Gewebe	quersteifes Gewebe	rollende Abtragung	gleitende Abtragung	
250/2	1,50	50 % der Gurt-bruchkraft	3:1	2:0	200	315	6,5	5,0	Die Deckplatten von Förder-gurten dienen in erster Linie dem Schutz der Karkasse. Damit müssen die Deckplat-ten in ausreichender Dicke gewählt werden, um den angreifenden Einflüssen ausreichend Widerstand entgegenzusetzen. Die Deckplattenqualität kann für mechanische Anwendungen optimiert werden. Machbar sind ebenfalls öl- & fett-beständige Mischungen oder temperaturbeständige Qualitäten bis +200 °C. Kombinationen unter-schiedlicher Eigenschaften sind zusätzlich umsetzbar.
315/2			3:1	3:0	250	auf Anfrage	7,0	5,5	
400/2			2:2	auf Anfrage	250	500	6,5	auf Anfrage	
500/2			2:2	auf Anfrage	315	auf Anfrage	7,0	auf Anfrage	
400/3	1,50	66 % der Gurt-bruchkraft	4:2	3:0	315	400	8,9	8,0	
500/3			5:2	auf Anfrage	315	630	9,8	auf Anfrage	
500/4		75 % der Gurt-bruchkraft	5:2	auf Anfrage	400	500	10,5	auf Anfrage	
630/4	2,50		6:2	auf Anfrage	500	800	12,0	auf Anfrage	
800/4			8:3	auf Anfrage	630	auf Anfrage	16,0	auf Anfrage	
800/5		80 % der Gurt-bruchkraft	8:3	auf Anfrage	630	auf Anfrage	16,8	auf Anfrage	
1000/5			2:2	auf Anfrage	800	auf Anfrage	10,0	auf Anfrage	
1250/5			1,5:1,5	auf Anfrage	1.000	auf Anfrage	11,0	auf Anfrage	
1600/5	3,00		8:3	auf Anfrage	1.000	auf Anfrage	19,5	auf Anfrage	
		Anstatt gestufter Verbindungen können auch diverse Varianten mechanischer Verbinder eingebracht werden.			Der Karkassenaufbau kann als muldungsfähige oder quersteife Variante aus-geführt werden. Weiterhin sind auch Sonderausrüs-tungen mit durchschlag-festem Gewebe oder Breakereinlagen möglich.				

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen sind auf Anfrage erhältlich.
Gerne senden wir Ihnen das Komplettprogramm inklusive Mustern.
*Bei Deckplattenverhältnissen über dem genannten Standard sind größere Trommeldurchmesser zu berücksichtigen.



Fördertechnik

On top: Zahlreiche Bearbeitungsverfahren ermöglichen die individuelle Fertigung des zugeschnittenen Gurtes mit Stollen, Mitnehmern und Wellkanten. CeNit® Transport- und Prozessgurte erfüllen modernste Automationsansprüche, produziert nach Ihren oder unseren Zeichnungen.
Ein Uhrwerk, in dem die Prozesse ineinandergreifen, ergibt sich aus unserem Fertigungs- und Prozesswissen, technischer Präzision und handwerklichem Geschick. Ein weiteres Rad im Uhrwerk ist der moderne Maschinenpark mit der Möglichkeit der Verschachtelung von Materialien zur optimalen Ausnutzung.

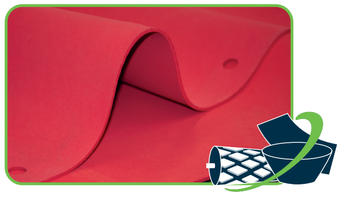
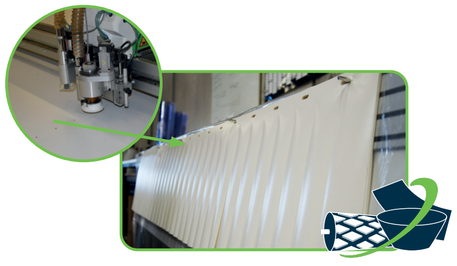
Gummi- & Gewebetechnik | **Elastomere**

Type	Haupteigenschaft	Härte (°Sh A)	Reiß-festig-keit (N/mm²)	Reiß-dehnung (%)	Abrieb (mm³)	Temperatur-bereich (°C)	Anwendungsbereich
NRV 60*	mechanische Beständigkeit	60	14	350	135	-20 bis +70	Schüttrinnenauskleidung
NRV 40	mechanische Beständigkeit	40	19	600	120	-20 bis +70	Manschetten
2375 rot	mechanische Beständigkeit	35	25	800	70	-40 bis +70	Manschetten, Betonindustrie
PU D44	mechanische Beständigkeit	70, 80, 90	40	600	35	-30 bis +80	Verschleißleisten, Kratzleisten, mechanisch hoch belastete Bauteile
NBR/SBR 65	Öl-& Fett-beständigkeit	65	5	250	nicht spezifiziert	-20 bis +70	Dichtungen
NBR Super	Öl-& Fett-beständigkeit	60	11	400	nicht spezifiziert	-20 bis +80	Dichtungen (speziell für Treibstoffe)
NBR/SBR P9540	Öl-& Fett beständigkeit	65	5	200	nicht spezifiziert	-20 bis +70	Dichtungen
EPDM/SBR 65	Witterungs- & Ozon-beständigkeit	65	3,5	250	nicht spezifiziert	-20 bis +90	Abdichtungen im Außenbereich
EPDM Super	Witterungs- & Ozon-beständigkeit	70	9	200	nicht spezifiziert	-40 bis +120	Abdichtungen im Außenbereich oder bei Belastung durch Chemikalien
EPDM Hitze	Witterung- & Ozon-beständigkeit	70	11	250	nicht spezifiziert	-40 bis +120	Abdichtungen für Temperatur-bereich kurzzeitig > +150 °C
SI (FDA)	Temperatur-beständigkeit	40, 50, 60	6	300	nicht spezifiziert	-80 bis +225	Manschetten in der Lebensmittelindustrie
SI (RB)	Temperatur-beständigkeit	40, 50, 60	7	350	nicht spezifiziert	-80 bis +250	Manschetten für Hochtemperaturanwendungen

Bei den oben genannten Beispielen handelt es sich um einen Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Typen, auch in geschäumten Varianten, sind auf Anfrage erhältlich. Gerne senden wir Ihnen das Komplettprogramm inklusive Mustern.
*Mit CN-Kontaktschicht

Gummi- & Gewebetechnik

Elastomere, Silikone, Splitterschutzmaterialien, beschichtete technische Gewebe sowie Weich-PVC – das ist das vielfältige noltewerk Sortiment in der Elastomertechnik. Das Angebot für unsere Kunden: individuelle Konfektion als Sonder-, Serien- oder Einzelanfertigung, als Prototypenerstellung und Erstbemusterung sowie als unverarbeitete Handelsware in Form von Rollen/Platten oder als Zuschnitt zur eigenen Weiterverarbeitung.
Ein CNC-gesteuerter Maschinenpark ermöglicht es uns, mit höchster Effizienz Materialien in den verschiedensten Konturen und in großen Stückzahlen zu produzieren. Unsere umfassenden Fertigungstechniken wie zum Beispiel Wasserstrahlen, Stanzen, Plotten oder Schneiden stehen täglich im Mehrschichtbetrieb zur Verfügung.

noltewerk Labor

In unserem hauseigenen Labor werden alle noltewerk Materialien genau unter die Lupe genommen. Somit sichern wir die Qualität der Eingangswaren und können zusätzlich individuelle Versuche durchführen. Getestet werden können unter anderem Eigenschaften wie Reißfestigkeit, Reißdehnung, Abrieb, Zugfestigkeit und Dichte. Im Bereich der transparenten Kunststoffe gibt es ergänzend die Möglichkeit, Spannungsrisse durch Spezialflüssigkeiten oder Lichtbrechungen sichtbar zu machen.